

## 东莞市绿志岛金属有限公司

# 有铅焊锡膏物质安全数据表 (MSDS)

### 一、 物品与厂商资料:

物品中文名称: 有铅焊锡膏	物品英文名称: Solder Paste
供货商 / 制造商名称: 东莞市绿志岛金属有限公司	
供货商 / 制造商地址: 广东省东莞市石排镇田边石贝工业园	
制造商电话: 0769-81360166	企业传真: 0769-38800227
电子邮件地址: dglvzhidao@163.com	企业应急电话: 0769-38893080
文件编号: MSDS-1001	生效日期: 2014.07.01

### 二、 成份辨识资料:

中(英)文名称	化学式	含量	化学文摘社登记号码(CAS NO.)
松脂(Rosin)	---	3.6-5.4%	8050-09-7
溶剂(Solvent)	---	1.8-3.6%	112-59-4
添加剂(Additive)	---	微量	---
Sn55Pb45	Sn	总含量 85~91%	Sn7440-31-5
Sn63 Pb37	Pb		Pb7439-92-1

### 三、 危害辨识数据:

<b>最 重 要 危 害 注 意</b>	<b>紧急概要:</b>	
	<b>健康危害效应:</b>	
	急性: 吸入: 吸入高量的铅蒸气可能会引起贫血、失眠、虚弱、便秘、反胃及腹痛等症状, 吸入过量的铅蒸气可能会对造血、神经、生殖、肠及泌尿系统造成伤害。	
	眼睛、皮肤接触: 熔锡进入眼中可能造成永久的伤害, 皮肤与熔锡接触可能造成严重的组织伤害。	
	慢性: 怀孕妇女应避免曝露于铅及其无机化合物的环境下, 否则会有产后效应。铅可能会对发育中的胎儿造成潜在的伤害。	
	环境影响: 量大造成空气污染。	
物理性及化学性危害: 灼伤及吸入分解产物可能造成之神经伤害。		
特殊危害: 铅及某些铅化物可能会致癌。		
主要症状: 皮肤及器官有刺激感。		
危害物质分类: 第九类: 其它危险		图 示: 第九类: 其它危险

#### 四、急救措施

不同暴露途径之急救措施： ·吸入：将患者移至清新空气处，如果患者已停止呼吸，则施以人工呼吸并送急诊。 ·皮肤接触：以大量的清水冲洗，如可能时使用肥皂。如果刺激感仍存在，则寻求医疗看护。 ·眼睛接触：以大量的清水冲洗，15分钟或者直到刺激感消失。如果，刺激感仍存存，则寻求医疗看护。 ·食入：勿催吐（除非医疗人员指示），如果，患者仍有意识且清醒，立刻送诊。
最重要症状及急害效应：皮肤及器官的刺激感。
对急救人员之防护：急救人员应配戴防尘口罩及防护衣。
对医师之提示：锡之粉尘及烟气伤害。

#### 五、灭火措施：

适用灭火剂：水、泡沫、干粉及二氧化碳灭火剂。
灭火砖可能遇过之特殊危害：无相关资料可查。
特殊灭火程序：不适用。
消防人员之特殊防护设备：氧气筒及防护衣。

#### 六、泄露处理方法：

个人应注意事项：避免吸入焊锡烟气或粉尘。
环境注意事项：勿使泄露区域广大。
清理方法：抽气或冲洗。

#### 七、安全处置与储存方法：

处置： 1.阅读所有的容器标示。 2.工作场所严禁吃东西、喝饮料、抽烟及化妆。 3.无法回收或再循环使用的原料、制品或废料应请合格废弃物处理商妥为处理。空容器可能仍残留粉尘或固体而有危险性，处置人员应阅读容器上与该项物质有关的所有警语及预防措施。
储存：避免高温、阳光直射及氧化剂、酸与过氧化氢。

### 八、 曝露预防措施:

工程控制: 提供足够的机械式排气装置。				
容许浓度		生物指标		
时量平均容许浓度 (TWA)	短时间时量平均容许浓度 (SGEL)	最高容许浓度 (Ceiling)	LD <sub>50</sub> (测试动物、吸 收途径)	LC <sub>50</sub> (测试动物、吸 收途径)
Sn:2.0mg/m <sup>3</sup>	-----	-----	-----	-----
个人防护设备:				
呼吸防护:				
· 一般使用: 配戴口罩。				
· 紧急状况: 粉尘或烟雾超过容许浓度时, 应配戴防粉尘及烟雾的防毒面具。				
· 眼睛防护: 配戴安全眼镜及/或面罩(当有粉尘飘散或热金属喷溅时)。				
· 皮肤及身体防护: 应穿戴工作衣及防护手套以避免灼烫伤。				
· 其它注意事项: 工作场所禁止吃东西, 喝饮料、抽烟及化妆。				
卫生措施: 工作后, 吃东西、喝饮料或抽烟前应洗手。				

### 九、 物理及化学数据:

物质状态: <input type="checkbox"/> 液体 <input type="checkbox"/> 液化气体 <input type="checkbox"/> 压缩气体	pH 值: 不适用			
形状: 膏状	颜色: 灰色			
分子量: 不适用	气味: 温和气体			
沸点: 不适用	熔点: Sn63 Pb37 :183°C      Sn55Pb45: 183-203°C Sn62 Pb36 Ag2: 179°C Sn Pb36.5 Ag1: 179-183°C Sn Pb36.8 Ag0.4: 179-183°C Sn 57Pb36 Bi7: 164-183°C			
分解温度: -----	闪火点: 不适用      °C <input type="checkbox"/> 开杯 <input type="checkbox"/> 不适用			
自燃温度: 不适用	爆炸界限%	下限(LEL)	不适用	上限(UEL) 不适用
蒸气比重(空气=1): 不适用	蒸气压(21.1°C): 不适用			
密度: 8.4g/cm <sup>3</sup>	水中溶解度: 不溶于水			

### 十、 安定性及反应性:

安定性	安定	√	特殊状况下可能之危害反应
	不安定		
危害分解物: 无。			
应避免之状况: 高温。			
应避免之物质: 具氧化后之物质、酸, 过氧化氢(752%)。			

### 十一、 毒性资料: (本项无法取得相关资料)~NIF (No Information Found)

急毒性: ---
----------



局部效应： ---
致敏感性： ---
慢毒性或长期毒性： ---
特殊效应： ---

## 十二、 生态资料：(本项无法取得相关资料)~NIF

可能之环境影响/环境流布：  
 ·水中毒性：  
 ·移动性、生物累积性：

## 十三、 废气处理方法：(本项不适用)

废气处置方法：  
 ·未使用或残存气体：  
 ·紧急状况时：

## 十四、 运送资料：

国际运送规定：  
 INTERNATIONAL MARITIME DANGEROUS GOODS CODE LABEL：  
 美国 DO'T SHIPPING LABEL： DO'T SHIPPING NAME：  
 联合国编号： 不适用  
 国内运送规定： 除依据操作及保管上应注意事项外，亦应仔细阅读容器上之相关标示  
 特殊运送方法及注意事项： 无。

## 十五、 适用法规：

劳动安全卫生法、银中毒预防规则、废弃物清理法。

## 十六、 其它数据：

参考文款： AIR PRODUCTS MSDS、INTERN TIONAL MARITIME DANGEROUS GOODS CODE			
危害等级分类	NFPA	HMIS	等级： 0： 最少； 1： 轻微； 2： 中等； 3： 高的； 4： 严重
健康	1	1	NFPA： National Fire protection Association rating identifies dazards during a fire emergency. 美国防火协会定对火灾烧烫之危害等级 HMIS： Hazardous Materials Identification System rating applies to process as packaged.危害物质系统应用于产品危害等级
着火性	0	0	
反应性	0	0	

\* 本表仅供参考，操作者需自行做必要的处理。